

CERTIFICATO ISO 9001:2015  
N° 50 100 1948 - rev 6CERTIFICATO ISO 14001:2015  
N° 50 100 5401 - rev 5CERTIFICATO OHSAS 18001:2007  
N° C2018-01117-R1

PIANIFICAZIONE ED EROGAZIONE DEL SERVIZIO DI RACCOLTA, TRASPORTO E AVVIO A SMALTIMENTO DI: RIFIUTI LIQUIDI E SOLIDI, SPECIALI ASSIMILABILI AGLI URBANI, SPECIALI NON PERICOLOSI E SPECIALI PERICOLOSI ANCHE IN ADR. TRATTAMENTO RIFIUTI PERICOLOSI E NON, ALLO STATO LIQUIDO E FANGOSO. INTERMEDIAZIONE DI RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI SENZA DETENZIONE (IAF 39)

EROGAZIONE DEL SERVIZIO DI RACCOLTA, TRASPORTO E AVVIO ALLO SMALTIMENTO DI RIFIUTI LIQUIDI E SOLIDI, SPECIALI ASSIMILABILI AGLI URBANI, SPECIALI NON PERICOLOSI E SPECIALI PERICOLOSI, ANCHE IN ADR. TRATTAMENTO DI RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI ALLO STATO LIQUIDO E FANGOSO. INTERMEDIAZIONE DI RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI SENZA DETENZIONE (IAF 39)

EDILECO s.r.l., azienda attiva da quasi trent'anni sul mercato italiano nel settore delle Imprese di Pulizia e dei Servizi Integrati, è consapevole delle proprie responsabilità a livello sia lavorativo che sociale e pertanto ha sviluppato con impegno e attenzione un Sistema Qualità e un Sistema di Gestione Ambientale.

Ai fini dello svolgimento del servizio di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti, in un'ottica di crescita e miglioramento continui, EDILECO s.r.l. riconosce infatti l'importanza strategica di assicurare la soddisfazione completa delle esigenze dei propri Clienti nonché la necessità intrinseca di operare nella più completa tutela dell'Ambiente.

Gli intenti di EDILECO s.r.l. trovano concretezza nel rispetto dei requisiti di qualità e gestione ambientale in conformità alle norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN ISO 14001:2015.

Gli impegni che l'Azienda si assume possono essere sintetizzati nel monitoraggio costante dell'impatto ambientale derivante dallo svolgimento dei propri servizi al fine di ridurlo al minimo, compatibilmente con il grado di ricerca e applicazione tecnico-scientifico disponibile sul mercato e con i costi di gestione. Il raggiungimento della soddisfazione del Cliente viene perseguito attraverso il perseguimento di obiettivi predeterminati.

Gli obiettivi di EDILECO s.r.l. possono essere così compendati:

- a. Concretizzazione di quanto esplicitato nel Sistema di Gestione.
- b. Adozione e rispetto delle prescrizioni legali e non emesse da ogni livello Istituzionale – Comune, Città Metropolitana, Regione, Stato Italiano
- c. Garanzia dell'offerta di servizi conformi alle specifiche tecniche contrattuali, in maniera puntuale e precisa, assicurando sempre il massimo rapporto qualità/prezzo possibile
- d. Controllo costante degli effetti ambientali inerenti lo svolgimento del proprio servizio, la manutenzione delle attrezzature e la gestione delle infrastrutture
- e. Monitoraggio delle novità sul mercato di automezzi e attrezzature professionali, nonché di tecnologie e tecniche all'avanguardia nel settore del trattamento chimico fisico e biologico
- f. Formazione continua del personale attraverso corsi interni e/o esterni, in modo tale che ogni collaboratore sia costantemente aggiornato nel proprio ambito lavorativo specifico e sia altresì reso parte attiva nella condivisione e applicazione degli obiettivi qualitativi e ambientali

CERTIFICATO ISO 9001: 2015  
N° 50 100 1948 - rev 6CERTIFICATO ISO 14001:2015  
N° 50 100 5401 - rev 5CERTIFICATO OHSAS 18001:2007  
N° C2018-01117-R1

PIANIFICAZIONE ED EROGAZIONE DEL SERVIZIO DI RACCOLTA, TRASPORTO E AVVIO A SMALTIMENTO DI RIFIUTI LIQUIDI E SOLIDI, SPECIALI ASSIMILABILI AGLI URBANI, SPECIALI NON PERICOLOSI E SPECIALI PERICOLOSI ANCHE IN ADR. TRATTAMENTO RIFIUTI PERICOLOSI E NON, ALLO STATO LIQUIDO E FANGOSO. INTERMEDIAZIONE DI RIFIUTI PERICOLOSI NON PERICOLOSI SENZA DETENZIONE (IAF 39)

EROGAZIONE DEL SERVIZIO DI RACCOLTA, TRASPORTO E AVVIO ALLO SMALTIMENTO DI RIFIUTI LIQUIDI E SOLIDI, SPECIALI ASSIMILABILI AGLI URBANI, SPECIALI NON PERICOLOSI E SPECIALI PERICOLOSI, ANCHE IN ADR. TRATTAMENTO DI RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI ALLO STATO LIQUIDO E FANGOSO. INTERMEDIAZIONE DI RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI SENZA DETENZIONE (IAF 39)

Per il **2019/2020** la EDILECO S.r.l. si propone di impegnarsi al raggiungimento di alcuni obiettivi specifici facenti parti di un Piano di Miglioramento generale:

- Proseguire nel costante processo di rinnovamento e ammodernamento di automezzi e attrezzature in dotazione alla logistica, comprese le autovetture aziendali, valutando l'ipotesi di dotarsi di veicoli leggeri ad alimentazione ibrida quali ad esempio termico-elettrico oppure termico-gas.
- Miglioramento della pianificazione dei servizi da erogare alla Committenza in una ottica di ottimizzazione dei percorsi veicolari, al fine di ridurre il consumo di carburante e contenere le emissioni inquinanti in atmosfera ; quanto sopra specificatamente in riferimento agli spostamenti tra la Sede di Torino l'unità operativa di Bareggio e l'impianto di Settimo T.se sia per quanto riguarda il trasporto del personale, al riguardo è stato recentemente acquistato un furgone Ducato a 7 posti, sia per i mezzi pesanti che, attraverso una puntuale organizzazione dei servizi, dovranno sostare ed essere operativi nella sede di destinazione per alcuni giorni (4-5 gg) prima di rientrare.
- Attenzione costante alla formazione del personale ampliando il numero dei soggetti edotti per quanto attiene aspetti quali: primo soccorso, lotta antincendio, posizionamento cartellonistica stradale, utilizzo gru su autocarro, piattaforme di sollevamento e carrelli elevatori in modo da offrire personale sempre più qualificato.
- Efficientare il sistema di aerazione del comparto biologico dell'impianto di trattamento rifiuti con il fine di aumentare qualità e quantità del refluo processato. Tale obiettivo verrà valutato analizzando parametri di processo quali temperatura, redox, ossigeno disciolto, nonché mediante il supporto dei riscontri analitici del nostro laboratorio interno.
- Incrementare la flessibilità impiantistica prevedendo la possibilità di utilizzare all'occorrenza in modalità aerobica l'attuale vasca anossica di predenitrificazione. Tale miglioria permetterà di aumentare l'efficienza complessiva del trattamento ed evitare la formazione di processi anaerobici incontrollati (valutabili mediante lo studio dei parametri di processo prima e dopo l'intervento).
- Proseguire il percorso formativo intrapreso per il personale del laboratorio, stante la centralità e l'importanza che esso ricopre per l'intera Organizzazione; tale formazione riguarderà certamente la determinazione dei solidi sospesi, totali e volatili, e dell'eliminazione degli interferenti nella determinazione dei tensioattivi.
- Nell'ottica del continuo potenziamento della piattaforma di trattamento rifiuti e della conseguente possibilità di ampliare il parco clienti, eseguire un'indagine tecnica e di mercato volta all'introduzione di un sistema di abbattimento del parametro boro.
- Ridurre i consumi di energia elettrica dell'impianto di smaltimento rifiuti ottimizzando in primis i processi di ossidazione biologica e di trattamento delle emissioni.

La Direzione sottoscrive e sostiene fermamente la presente Politica Aziendale Integrata, definendo gli obiettivi e le attività necessarie al loro conseguimento, garantendo una disponibilità di risorse adeguate, sensibilizzando e responsabilizzando il personale e verificando costantemente i risultati ottenuti.

IL PRESIDENTE DEL C.d.A.  
Giovanni Carlo Mattiuzzo